

# Giant L

PCT110221



Wahou ! Les caractéristiques de l'escalade, du toboggan et de la rencontre du Giant L attirent énormément les enfants. Le Giant propose une variété unique d'activités de glisse rapide, de balade douce et d'escalade stimulante. Toutes ces activités se déroulent dans une tour transparente, ce qui favorise les sensations fortes et les interactions sociales. Cela permet de jouer vigoureusement, encore et encore.


Les toboggans sont les principales attractions. Le toboggan ouvert et fermé offrent à chacun des sensations fortes. C'est très amusant et cela stimule les compétences socio-émotionnelles telles que l'autorégulation et l'empathie. Les activités d'escalade, très variées, ajoutent un défi à la hauteur et à la transparence qui chatouille l'estomac. Elles entraînent en outre la coordination

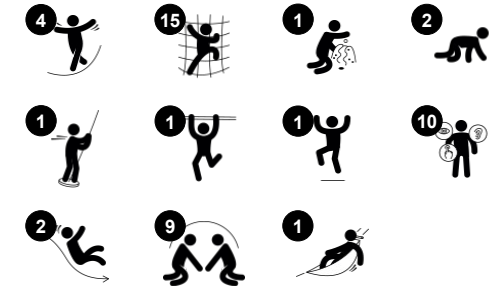
transversale, le sens de l'espace et de la condition, utiles par exemple pour gérer la circulation dans les rues. Les escalades rapides entraînent également le cardio. Au niveau du sol, il y a de la place pour se rencontrer dans les hamacs suspendus et les cordes avec des nacelles.



Référence PCT110221-0902

## Informations générales

Dimensions LxPxH	958x1111x651 cm
Age minimum	6+
Capacité idéale (utilisateurs)	30
Options de couleurs	



# Giant L

PCT110221



Panneaux de 19 mm EcoCore™, matériau hautement durable et respectueux de l'environnement, qui est non seulement recyclable après utilisation, mais se compose également d'un noyau fabriqué à partir de matériaux post-consommation recyclés à 100 % à partir de déchets d'emballages alimentaires.



Tous les ponts sont soutenus par des profilés en aluminium de conception unique, à faible teneur en carbone avec plusieurs options de fixation. Les ponts moulés de couleur grise sont constitués à 75 % de polypropylène, provenant de déchets océaniques post-consommation, avec un motif et une surface texturés antidérapants.



Les poteaux principaux sont fait en alliage permettant d'améliorer la résistance et le rendement pour assurer une intégrité structurale optimale des tours élevées. La base des poteaux est galvanisée par immersion à chaud et une finition de surface thermolaquée ce qui garantit une bonne durée de vie.



Polycarbonate de haute qualité d'une épaisseur de 15 mm. Les impressions graphiques sont ajoutées par un processus d'impression multicouche unique où la couche intérieure constitue l'image et la couche extérieure transparente fonctionne comme une protection. Les panneaux PC et la laque à base d'eau sont stabilisés aux UV pour éviter la décoloration.



Cadre en acier entièrement soudé, consistant en une grille en fil d'acier Ø4 mm soudée à 45°. Le panneau laissant passer l'air contribue à l'intégrité structurale globale des tours GIANTS.



Les toboggans tubulaires courbés et droits, sont en PE ou en acier inoxydable, et maintenus à un poteau central en acier par de multiples tiges en acier. Les toboggans en tunnel sont conçus avec une courbe et une inclinaison parfaite pour une descente ludique.

Référence PCT110221-0902

## Installation

Hauteur de Chute Max.	284 cm
Zone de sécurité	73,5 m²
Temps total d'installation	114,6
Volume d'excavation	11,72 m³
Volume de béton	4,35 m³
Profondeur ancrage	90 cm
Poids d'expédition	2.031 kg
Options d'ancrage	A enterrer ✓ A cheiller ✓

## Garantie

EcoCore HDPE	Garanti à vie
Ponts PP	10 ans
Cordes et filets	10 ans
Dispo pièces après arrêt fab.	10 ans
Poteau acier galvanisé à chaud	Garanti à vie



# Données sur le développement durable

PCT110221



Cradle to Gate A1-A3	Émissions totales de CO <sub>2</sub>	CO <sub>2</sub> e/kg	Matériaux recyclés
	kg CO <sub>2</sub> e	kg CO <sub>2</sub> e/kg	%
PCT110221-0902	3.992,87	2,52	51,01

Le cadre général appliqué est la Déclaration Environnementale Produit (DEP), qui quantifie « les informations environnementales sur le cycle de vie d'un produit et permet des comparaisons entre produits remplissant la même fonction » (ISO, 2006). Cela suit la structure et applique une approche d'évaluation du cycle de vie à l'ensemble de l'étape du produit, de la matière première à la fabrication (A1-A3))

## Kompan A/S

C.F. Tietgens Boulevard 32C  
DK-5220 Odense SØ  
Denmark



## Verification of CO<sub>2</sub> calculation of: Play systems



Data version no. 2023-10-05

The CO<sub>2</sub> calculation and data are in compliance with the principles of a carbon footprint impact according to the GHG protocol (Greenhouse Gas Protocol), Scope 3, cradle to gate related to all individual components in the product category: "Play systems" represented by item no.: PCM200321-0950.

(Scope 3 emissions include emission sources in the upstream and downstream value chain).

**Date: 30. October 2023 | Valid until: 30. October 2025**

**Verified by:**

Julie Marie Vejsgaard Larsen, LCA & EPD Consultant

Verification based on report: Validation of CO<sub>2</sub> calculation of 9 categories of Kompan product line, version 1.0, prepared by: Bureau Veritas HSE, Denmark: Julie M. V. Larsen.

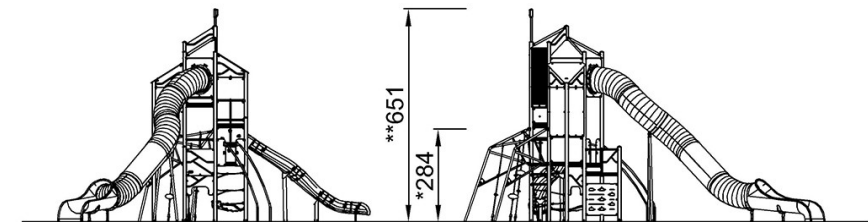
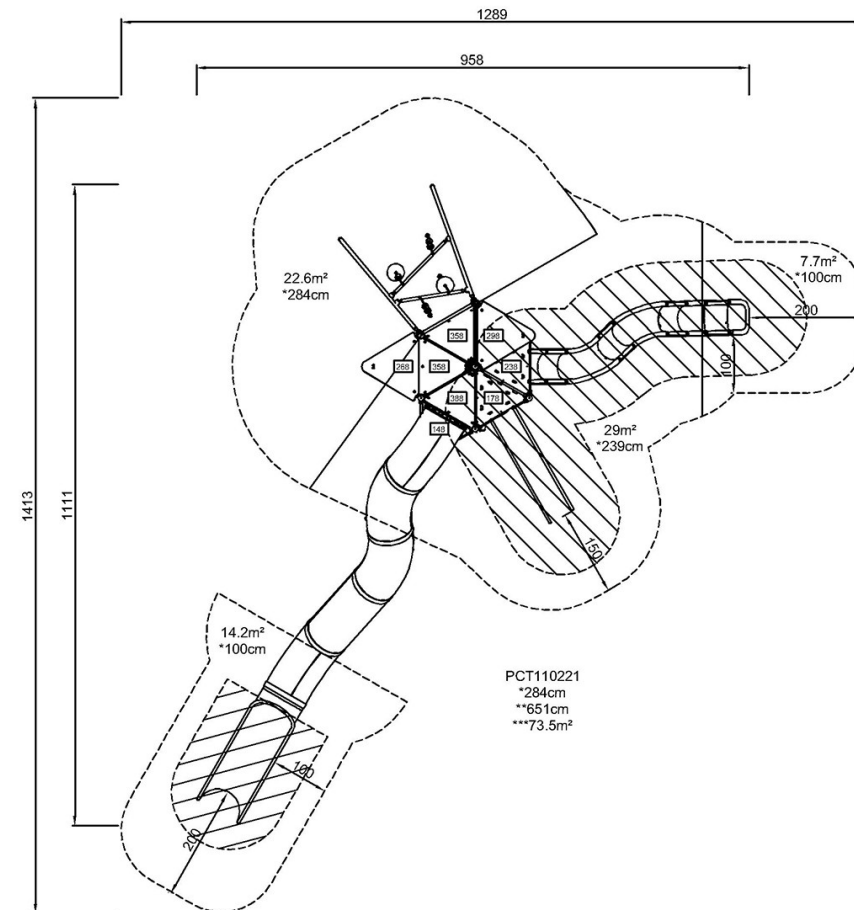
**Publication date: 30. October 2023**

By Bureau Veritas HSE  
www.bureauveritas.dk  
+45 7731 1000





\* Hauteur de chute maximale | \*\* Hauteur totale | \*\*\* Zone de sécurité



PCT110221

\* Hauteur de chute maximale | \*\* Hauteur totale

[Cliquez pour voir le rapport VUE DE DESSUS](#)

[Cliquez pour voir le rapport VUE LATÉRALE](#)