

Schaukel-Kombi

NRO919-1001

KOMPAN®



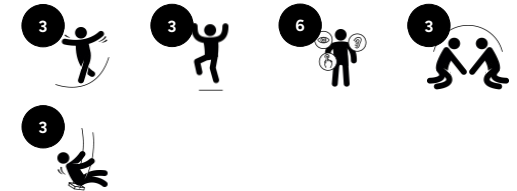
Die Schaukel ist einer der beliebtesten Aktivitäten auf dem Spielplatz. Mit der Schaukel-Kombi können die Kinder in verschiedenen Gruppengrößen mit zwei Schaukelsitzen und einem Schaukelnest schaukeln und verschiedene Schaukeln ausprobieren. Das Schaukeln trainiert die Beweglichkeit, den Gleichgewichtssinn sowie

die Koordination und das Raumverständnis der Kinder. Auf den Sitzen können sie stehen, sitzen oder davon abspringen. Dies verbessert die Muskulatur der Arme, Beine und des Rumpfes und stärkt die Knochendichte, welche schon in frühen Jahren der Kindheit aufgebaut wird.

Produktnummer NRO919-1001

Allgemeine Produktinformation

Masse L x B x H	669x246x281 cm
Empfohlenes Alter	2+
Kapazität (Nutzer)	8
Artikelfarbe	



Schaukel-Kombi

NRO919-1001

KOMPAN[®]



Zwei einzelne Schaukelsitze

Physisch: Schult Gleichgewicht, Koordination und räumliches Vorstellungsvermögen, übt Arm-, Bein- und Rumpfmuskeln und stärkt beim Springen die Knochendichte. **Sozial-Emotional:** Zusammenspiel und Rücksichtnahme werden gefördert. **Kognitiv:** Hier entwickeln jüngere Kinder Ursache-Wirkungs-Verständnis, Rhythmusgefühl und Denkvermögen. Ältere Kinder entwickeln sogar eigene Spiele mit Regeln.



Nestschaukel

Physisch: Schult Gleichgewicht, Koordination und räumliches Vorstellungsvermögen, übt Arm-, Bein- und Rumpfmuskeln und stärkt beim Springen die Knochendichte. **Sozial-Emotional:** Auf dem Nest können viele Kinder gemeinsam stehen, sitzen oder liegen und es ist für alle inklusiv. **Kognitiv:** Jüngere Kinder entwickeln Ursache-Wirkungs-Verständnis, Rhythmusgefühl und Denkvermögen.

Schaukel-Kombi

NRO919-1001

KOMPAN



Die KOMPAN-Robinia-Produkte werden aus dauerhaftem europäischem Robinienholz gefertigt. Die Produkte sind auch FSC® zertifiziert (FSC® C004450) erhältlich.



Die Standard-Sitze der KOMPAN Schaukeln sind so konstruiert, dass sie höchste Sicherheit und Beständigkeit bieten. Der Zwei-Komponenten-Sitz mit einem PP-Innenkern und einer Aussenbeschichtung aus Gummi wird in einem Arbeitsgang hergestellt. Die Schaukelsitze sind mit Schaukelketten aus feuerverzinktem Stahl oder aus rostfreiem Stahl und für alle Schaukelhöhen erhältlich.



Die Schaukelaufhängungen bestehen aus einem hochwertigen und UV-beständigem Nylon (PA6) Gehäuse mit integrierten dauergeschmierten Kugellagern. Die höhenverstellbaren Ketten werden durch Edelstahl-Haken angebracht, die diebstahlgesichert und mit einem Anti-Überschlag-Gehäuse versehen sind. Alle Sitze mit zwei Kettenaufhängungen sind erhältlich mit Standard-/ oder Anti-Überschlag-Aufhängung.



Das Robinienholz kann als unbehandeltes Holz geliefert werden oder mit einer speziell pigmentierten Farbe, das für den Erhalt der natürlichen Holzfarbe sorgt.



Die Stahloberflächen sind bleifrei feuerverzinkt. Die Verzinkung bietet eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit im Freien und ist ausserdem wartungsarm.



Für alle Produkte gibt es vielseitige Verankerungsoptionen: Oberflächenmontage mit Stahlverankerung zum Aufdübeln. Tiefenverankerung mit Holz- oder Stahlverankerung.

Produktnummer NRO919-1001

Montage-Information

Max. freie Fallhöhe	144 cm
Fläche des Fallraums	40,7 m²
Gesamt-Montagezeit	9,5 stunden
Erforderlicher Erdaushub	2,03 m³
Betonbedarf	0,52 m³
Fundamenttiefe (Standard)	100 cm
Versandgewicht	616 kg
Verankerungsoptionen	TV ✓

Garantie-Information

Robinienholz	15 Jahre
Verzinkter Stahl	Lebenslang
Ketten	10 Jahre
Bewegliche Teile	2 Jahre
Ersatzteilgarantie	10 Jahre





Independent review certificate

Kompan A/S
C. F. Tietgens Blvd. 32C, 5220 Odense SØ

Bureau Veritas hereby attests that the CO₂e-calculations (covering materials, processing, waste and transport) done by Kompan for "Nature Play", meet the requirements set by the listed standard.

Kompan A/S uses a selection of EPDs and emission factors from the Life Cycle Assessment database Ecoinvent 3.11. These values are reported as kg CO₂e, with all other impact categories excluded in line with the scope of ISO 14067:2018. The emission factors cover, material use, manufacturing processes, transport to Kompan, and electricity used during manufacturing. The presented emissions fall under GHG Protocol scope 3 emissions. Scope 1 and 2 are not presented. Scope 3 emissions include emission sources in the upstream value chain of a company, downstream emissions are excluded in this analysis.

Method: ISO 14067:2018 using GHG protocol guidance documents, reported as kg CO₂e.

Object

The verification has been done on the one pager "NRO40901-0601" version: 27-10-2025. The supporting documentation "KOMPAN data_updated emissions factors_2025_V2" and "Emissions factors, EPD's and ecoinvent 3.11_2025" was also reviewed and approved.

Declaration

The verification has been completed as a critical review with a limited assurance. I hereby confirm that nothing has come to the reviewer's attention which would lead to conclude that the study does not give an accurate depiction or isn't completed following method of the CO₂e calculation, the requirements of ISO 14067:2018, and 14071:2024, in the above referenced documentation.

Note: This verification only covers calculation elements according to method described in ISO 14067:2018 and may not be seen as a Life Cycle Assessment according to ISO 14067:2018.

Ref.: Kompan_Verification report 2025, 28-10-2025
Date of certificate: 29-10-2025
Expire date: 29-10-2027

Verified by: Julie Marie Vejsgaard Larsen, Environmental Auditor

Signature: 

Von der Wiege bis zum
Werkstor („cradle to
gate“) (A1–A3)

CO₂-
Emissionen
gesamt

CO₂e pro
kg

Recycelte
Materialien

kg CO₂e

kg CO₂e pro
kg

%

NRO919-1001

651,66

1,32

9,02

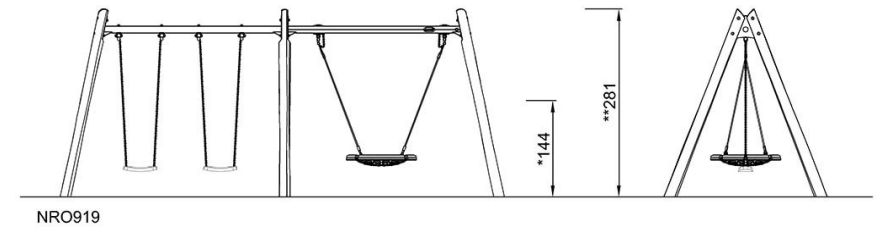
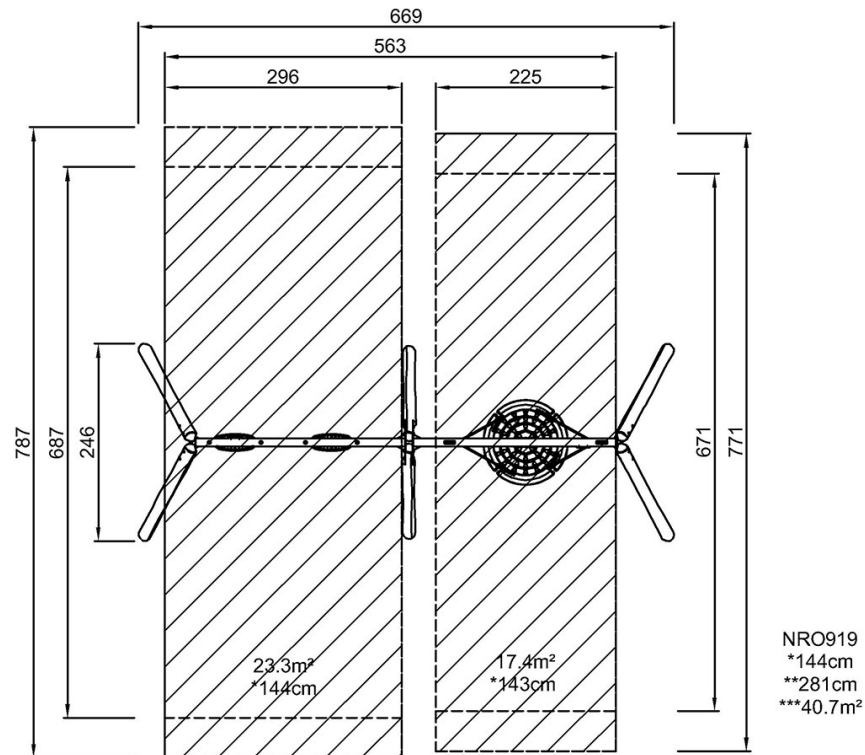
Den allgemeinen Rahmen für diese Faktoren bilden die Umweltproduktdeklarationen (EPDs). Mithilfe dieser Grundregeln können die Umweltinformationen über den Lebenszyklus eines Produkts hinweg quantifiziert und Vergleiche zwischen Produkten, die dieselbe Funktion erfüllen, angestellt werden (vgl. ISO, 2006). Diese Struktur wird hier befolgt. Der Ansatz zur Lebenszyklusbewertung wird dabei auf die gesamte Herstellungsphase – vom Rohstoff bis zur Herstellung (A1–A3) – angewendet.

Schaukel-Kombi

NRO919-1001

* Max freie Fallhöhe | ** Gesamthöhe | *** Fläche des Fallraums

* Max. freie Fallhöhe | ** Gesamthöhe



[Klicken Sie hier, um die DRAUFSICHT anzuzeigen](#)

[Klicken Sie hier, um die SEITENANSICHT anzuzeigen](#)