

Drehscheibe Spinner Disc

GXY959014-5017

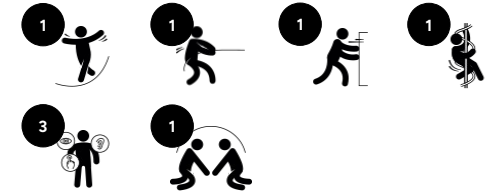
KOMPAN



Produktnummer GXY959014-5017

Allgemeine Produktinformation

Masse L x B x H	176x176x74 cm
Empfohlenes Alter	6+
Kapazität (Nutzer)	7
Artikelfarbe	



WOW! Die Drehscheibe Spinner Disc lässt die Kinder vor Freude kreischen: Sie dreht sich, kitzelt im Bauch und ist so gross, dass gleich mehrere Kinder damit spielen können. Das lustige und wilde Spiel lässt die Kinder immer wieder zurückkehren. Die soziale Relevanz für die Kinder liegt auf der Hand: Sie können aktiv sein, und das ganz nah beieinander. Die Scheibe reagiert auf die Bewegungen der Kinder und dreht sich, wenn sie angeschoben

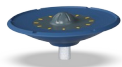
oder an ihr gezogen wird. Das Schieben und Ziehen ist nicht nur ein lustiges Verhandlungs- und Abwechslungsspiel, sondern trainiert auch die Muskeln und das Herz-Kreislauf-System. Die Kinder können auf der Drehscheibe liegen, sitzen oder stehen und haben durch den Höcker in der Mitte etwas Unterstützung. So können auch Kinder mit Mobilitätseinschränkungen am Spiel teilhaben. Die Drehung schult den Gleichgewichtssinn,

der für alle anderen Fähigkeiten grundlegend ist. Ein gut geschulter Gleichgewichtssinn hilft Kindern, sich sicher in der Welt zurechtzufinden, z. B. um Stürze beim aktiven Spielen zu vermeiden. Die Drehscheibe Spinner Disc ist ein beliebtes und zugleich bedeutendes Gerät für den Ausgleich zwischen Spiel und aktiven Pausen.



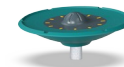
Drehscheibe Spinner Disc

GXY959014-5017



Drehscheibe Spinner Disc

Physisch: Erfordert Gleichgewicht und Koordination, um auf dem Ring in Bewegung zu bleiben. Dies übt auch die Bein- und Rumpfmuskeln. **Sozial-Emotional:** Erfordert Kooperation, um den Ring in Bewegung zu setzen. Die runde Form ermöglicht Hilfe von allen Seiten. **Kognitiv:** Logisches Denken und Experimentieren mit der Schwerkraft, um herauszufinden, wie man auf der Scheibe bleiben oder sie schneller bewegen kann.

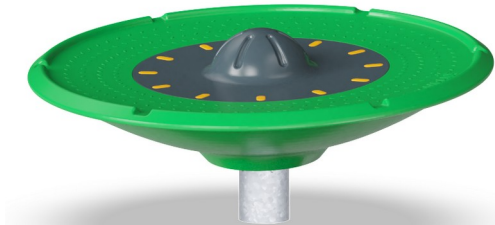


Niedriger Einstieg

Sozial-Emotional: zugänglich für Kinder aller Fähigkeiten und jeden Alters.

Drehscheibe Spinner Disc

GXY959014-5017



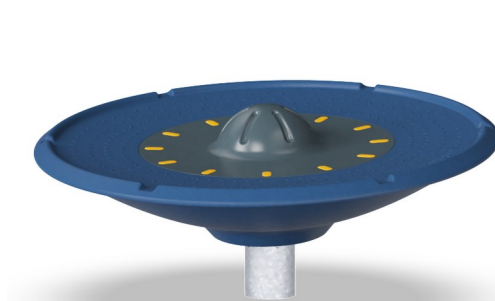
Der äussere Ring der Spinner Disc ist aus recycelbarem LDPE-Kunststoff gefertigt. Der Ring ist in einem Stück geformt - mit integrierter Metall-Gewindebuchse und Wasserablauföffnungen, um eine hohe Dauerhaftigkeit bei jedem Klima zu gewährleisten.



Das Mittelteil mit Schüssel ist aus recyceltem LDPE-Kunststoff gefertigt. Mittelteil und äußerer Ring sind fest miteinander verbunden. Die 12 Verbindungsstellen sind mit gelben PA-Nylonkappen gesichert.



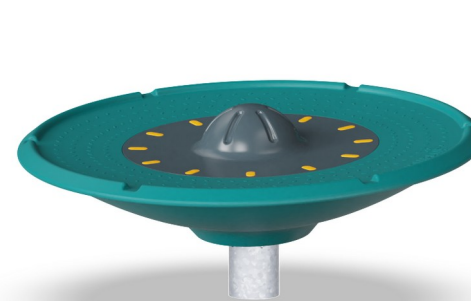
Die sandfarbene Variante wird aus rotationsgeformtem PE-Material aus 33 % Post-Consumer-Material mit rutschfester Oberflächenstruktur hergestellt. Geringe Unterschiede in der Sandfarbe des Materials sind zu erwarten.



Lagersystem mit einreihigen Rillenkugellagern und Gummidichtungen. Die komplett geschlossene Lagerkonstruktion ist dauergeschmiert und wartungsfrei.



Die Stahloberflächen sind bleifrei feuerverzinkt. Die Verzinkung bietet eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit im Freien und ist ausserdem wartungsarm.



Die blaugrünen GreenLine-Versionen bestehen aus PP-Formteilen, die zu 33 % aus recycelten Post-Consumer-Abfällen aus der maritimen Industrie stammen, z. B. Fangnetze, Seile und Schleppnetze.

Produktnummer GXY959014-5017

Montage-Information

Max. freie Fallhöhe	100 cm
Fläche des Fallraums	47,3 m²
Gesamt-Montagezeit	3,7 stunden
Erforderlicher Erdaushub	0,00 m³
Betonbedarf	0,00 m³
Fundamenttiefe (Standard)	0 cm
Versandgewicht	142 kg
Verankerungsoptionen	OFM ✓

Garantie-Information

Hohle Kunststoffteile (PE)	10 Jahre
Lagersysteme	5 Jahre
Verzinkter Stahl	Lebenslang
Geformte Vollkunststoffteile	10 Jahre
Ersatzteilgarantie	10 Jahre





Independent review certificate

Kompan A/S
C. F. Tietgens Blvd. 32C, 5220 Odense SØ

Bureau Veritas hereby attests that the CO₂e-calculations (covering materials, processing, waste and transport) done by Kompan for "Freestanding Play Equipment", meet the requirements set by the listed standard.

Kompan A/S uses a selection of EPDs and emission factors from the Life Cycle Assessment database Ecoinvent 3.11. These values are reported as kg CO₂e, with all other impact categories excluded in line with the scope of ISO 14067:2018. The emission factors cover, material use, manufacturing processes, transport to Kompan, and electricity used during manufacturing. The presented emissions fall under GHG Protocol scope 3 emissions. Scope 1 and 2 are not presented. Scope 3 emissions include emission sources in the upstream value chain of a company, downstream emissions are excluded in this analysis.

Method: ISO 14067:2018 using GHG protocol guidance documents, reported as kg CO₂e.

Object

The verification has been done on the one pager "GXY916012-3417" version: 27-10-2025. The supporting documentation "KOMPAN data_updated emissions factors_2025_V2" and "Emissions factors, EPD's and ecoinvent 3.11_2025" was also reviewed and approved.

Declaration

The verification has been completed as a critical review with a limited assurance. I hereby confirm that nothing has come to the reviewer's attention which would lead to conclude that the study does not give an accurate depiction or isn't completed following method of the CO₂e calculation, the requirements of ISO 14067:2018, and 14071:2024, in the above referenced documentation.

Note: This verification only covers calculation elements according to method described in ISO 14067:2018 and may not be seen as a Life Cycle Assessment according to ISO 14067:2018.

Ref.: Kompan_Verification report 2025, 28-10-2025
Date of certificate: 29-10-2025
Expire date: 29-10-2027

Verified by: Julie Marie Vejsgaard Larsen, Environmental Auditor

Signature: 

Von der Wiege bis zum
Werkstor („cradle to
gate“) (A1–A3)

CO₂-
Emissionen
gesamt

kg CO₂e

CO₂e pro
kg

kg CO₂e pro
kg

Recycelte
Materialien

%

GXY959014-5017

503,97

4,18

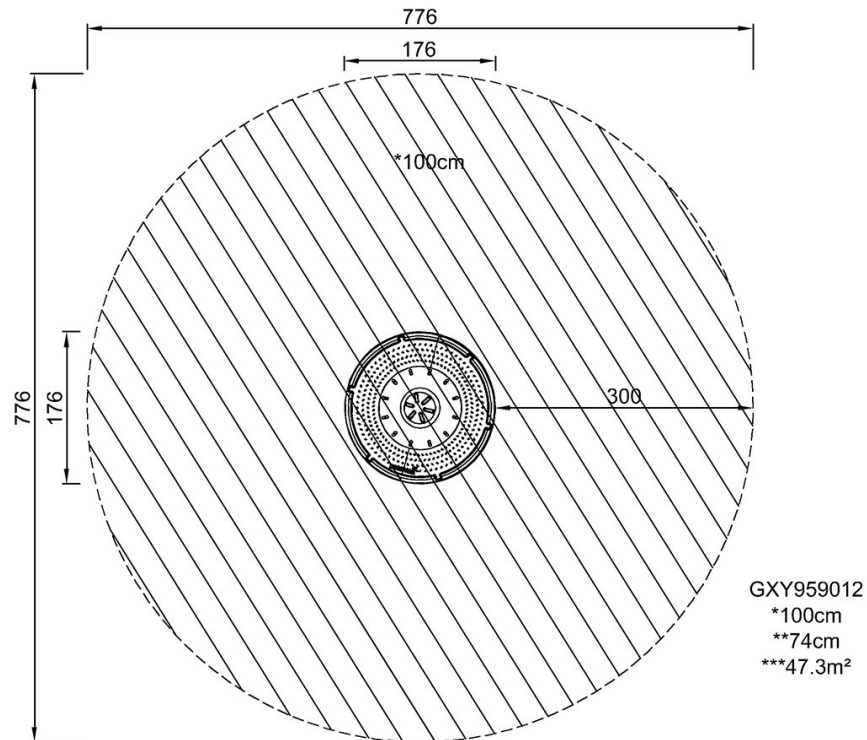
23,61

Den allgemeinen Rahmen für diese Faktoren bilden die Umweltproduktdeklarationen (EPDs). Mithilfe dieser Grundregeln können die Umweltinformationen über den Lebenszyklus eines Produkts hinweg quantifiziert und Vergleiche zwischen Produkten, die dieselbe Funktion erfüllen, angestellt werden (vgl. ISO, 2006). Diese Struktur wird hier befolgt. Der Ansatz zur Lebenszyklusbewertung wird dabei auf die gesamte Herstellungsphase – vom Rohstoff bis zur Herstellung (A1–A3) – angewendet.

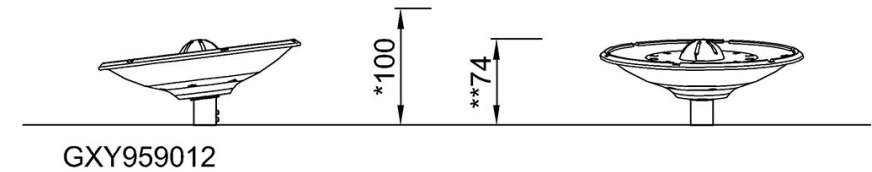
Drehscheibe Spinner Disc

GXY959014-5017

* Max freie Fallhöhe | ** Gesamthöhe | *** Fläche des Fallraums



* Max. freie Fallhöhe | ** Gesamthöhe



[Klicken Sie hier, um die DRAUFSICHT anzuzeigen](#)

[Klicken Sie hier, um die SEITENANSICHT anzuzeigen](#)