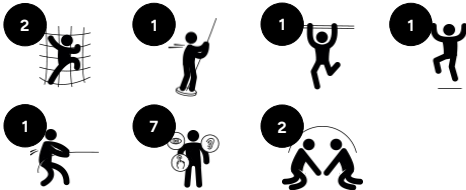


Produktnummer PCM110321-0906	
Allgemeine Produktinformation	
Masse L x B x H	617x301x260 cm
Empfohlenes Alter	6+
Kapazität (Nutzer)	4
Artikelfarbe	



Die Schienenbahn sorgt für aufregende Stunden voller Spielspass. Die Bahn verläuft vom Turm abwärts. Am Ende kann man sich mit den Beinen abstossen und wieder zurückgleiten. Das trainiert die Muskelgruppen, Körperwahrnehmung und Zeitgefühl, was wichtige Fähigkeiten fürs Leben sind. Alleine das Abspringen am Ende oder in der Mitte der

Schienenbahn trainiert die Knochendichte. Mit dem Haltegriff können die Kinder hin und hergleiten, womit sie ihre Arm-, Bein- und Rumpfmuskeln trainieren. Dazu werden soziale Kompetenzen wie gegenseitige Rücksichtnahme und Empathie gefördert, um an das andere Ende zu gelangen. Ein aufregender Spielspass, der Kinder im

Schulalter in ihren sozialen und physischen Fähigkeiten fördert.



Schienenbahn

Physisch: trainiert Arm- und Rumpfmuskulatur. Die Knochendichte wird beim Absprung von den Haltegriffen gestärkt und motorische Fähigkeiten wie Beweglichkeit, Gleichgewicht und Koordination werden gefördert. **Sozial-Emotional:** zusammenarbeit, Rücksichtnahme, Übernahme von Verantwortung, Risikobereitschaft, Selbstvertrauen - All das wird gefördert.



Kletternetz

Physisch: fördert die körperliche Kraft und die Kreuzkoordination, was sich auf die Koordination der rechten und linken Gehirnhälfte auswirkt, die für andere Fähigkeiten wie z. B. die Lesefähigkeit von grundlegender Bedeutung ist.

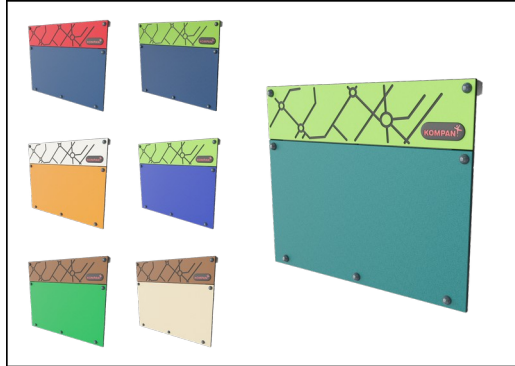


Rohrleiter

Physisch: beim Klettern auf der Leiter wird die Bein- und die Auge-Hand-Koordination der Kinder gefördert. Das Klettern stärkt auch die Bein- und Armmuskulatur. **Sozial-Emotional:** die Kinder lernen, wie man sich abwechselt und zusammenarbeitet.

Schienenbahn

PCM110321-0906



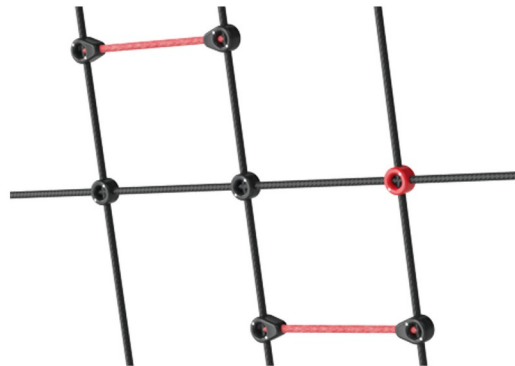
Wände aus 19 mm EcoCore™. EcoCore™ ist ein äusserst langlebiges, ressourcenschonendes Material, das nicht nur nach Gebrauch recycelbar ist, sondern auch aus Material besteht, das zu +95 % aus recyceltem Post-Consumer-Material aus Lebensmittelverpackungsabfällen hergestellt wird.



Hauptpfosten mit Verankerung aus feuerverzinktem Stahl sind in verschiedenen Materialien erhältlich: aus kesseldruckimprägniertem Kiefernholz; aus Stahl innen und aussen bandverzinkt mit pulverbeschichteter Oberfläche; aus bleifreiem Aluminium mit farbig eloxierter Oberfläche.



Alle Bodenplatten werden von einzigartig gestalteten kohlenstoffarm gefertigten Aluminiumprofilen und mehreren Befestigungen getragen. Die grau gefärbten, spritzgussgeformten Bodenplatten bestehen zu 75 % aus Post-Consumer-Abfällen (PP-Material) und haben ein rutschfestes Muster und eine strukturierte Oberfläche.



Seile aus UV-stabilisierten PES-Seilsträngen mit innerer Stahlseilverstärkung. Das Polyestergerüst wird aus +95 % Post-Consumer-Materialien hergestellt und induktiv auf jede Litze aufgeschmolzen.



Die Aufhängevorrichtung ist mit einem geschweisstem Stahlkern und einem Gehäuse mit niedriger Dichte (PE) versehen. Die zwei gummibeschichteten Griffe sind angewinkelt, um die bestmögliche ergonomische Haltung zu haben, während man gleitet. Die Räder der Vorrichtung bestehen aus geräuscharmen TPU und werden mit installierten Kugellagern angebracht.

Produktnummer PCM110321-0906

Montage-Information

Max. freie Fallhöhe	118 cm
Fläche des Fallraums	34,3 m²
Gesamt-Montagezeit	
Erforderlicher Erdaushub	
Betonbedarf	
Fundamenttiefe (Standard)	
Versandgewicht	
Verankerungsoptionen	

Garantie-Information

EcoCore HDPE	Lebenslang
PP-Bodenplatten	10 Jahre
Seile & Netze	10 Jahre
Verzinkter Stahl	Lebenslang
Ersatzteilgarantie	10 Jahre





Independent review certificate

Kompan A/S
C. F. Tietgens Blvd. 32C, 5220 Odense SØ

Bureau Veritas hereby attests that the CO₂e-calculations (covering materials, processing, waste and transport) done by Kompan for "Play Systems", meet the requirements set by the listed standard.

Kompan A/S uses a selection of EPDs and emission factors from the Life Cycle Assessment database Ecoinvent 3.11. These values are reported as kg CO₂e, with all other impact categories excluded in line with the scope of ISO 14067:2018. The emission factors cover, material use, manufacturing processes, transport to Kompan, and electricity used during manufacturing. The presented emissions fall under GHG Protocol scope 3 emissions. Scope 1 and 2 are not presented. Scope 3 emissions include emission sources in the upstream value chain of a company, downstream emissions are excluded in this analysis.

Method: ISO 14067:2018 using GHG protocol guidance documents, reported as kg CO₂e.

Object

The verification has been done on the one pager "PCM310921-0905" version: 27-10-2025. The supporting documentation "KOMPAN data_updated emissions factors_2025_V2" and "Emissions factors, EPD's and ecoinvent 3.11_2025" was also reviewed and approved.

Declaration

The verification has been completed as a critical review with a limited assurance. I hereby confirm that nothing has come to the reviewer's attention which would lead to conclude that the study does not give an accurate depiction or isn't completed following method of the CO₂e calculation, the requirements of ISO 14067:2018, and 14071:2024, in the above referenced documentation.

Note: This verification only covers calculation elements according to method described in ISO 14067:2018 and may not be seen as a Life Cycle Assessment according to ISO 14067:2018.

Ref.: Kompan_Verification report 2025, 28-10-2025
Date of certificate: 29-10-2025
Expire date: 29-10-2027

Verified by: Julie Marie Vejsgaard Larsen, Environmental Auditor

Signature: 



Von der Wiege bis zum
Werkstor („cradle to
gate“) (A1–A3)

CO₂-
Emissionen
gesamt

CO₂e pro
kg

Recycelte
Materialien

kg CO₂e

kg CO₂e pro
kg

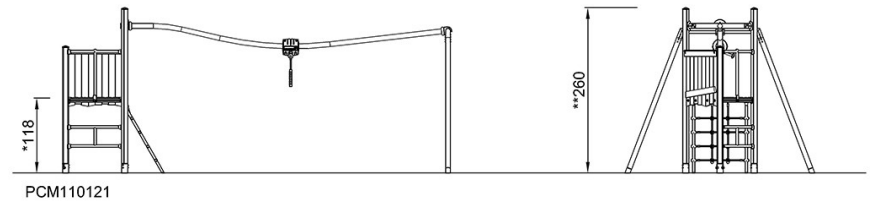
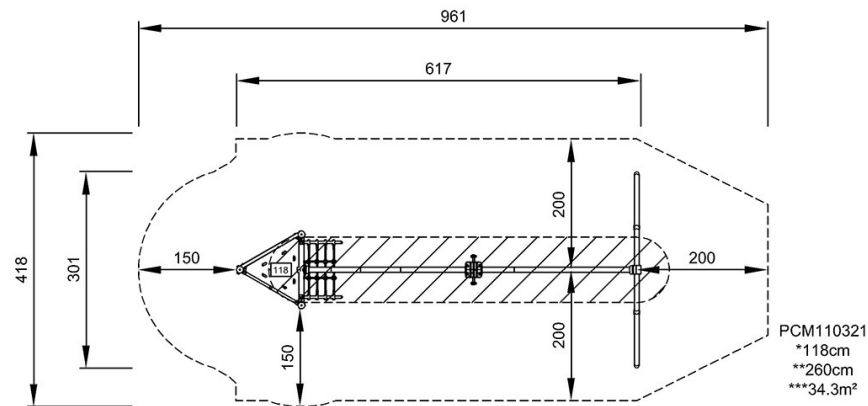
%

PCM110321-0906

Den allgemeinen Rahmen für diese Faktoren bilden die Umweltproduktdeklarationen (EPDs). Mithilfe dieser Grundregeln können die Umweltinformationen über den Lebenszyklus eines Produkts hinweg quantifiziert und Vergleiche zwischen Produkten, die dieselbe Funktion erfüllen, angestellt werden (vgl. ISO, 2006). Diese Struktur wird hier befolgt. Der Ansatz zur Lebenszyklusbewertung wird dabei auf die gesamte Herstellungsphase – vom Rohstoff bis zur Herstellung (A1–A3) – angewendet.

* Max freie Fallhöhe | ** Gesamthöhe | *** Fläche des Fallraums

* Max. freie Fallhöhe | ** Gesamthöhe



[Klicken Sie hier, um die DRAUFSICHT anzuzeigen](#)

[Klicken Sie hier, um die SEITENANSICHT anzuzeigen](#)