



Das Pony mit seinem schönen, kompakten Sitz zieht Kleinkinder immer wieder für einen kürzeren oder längeren Ausritt an. Abgesehen von seinen ansprechenden Formen bietet das Pony mit seinen gummierten Handgriffen und dem glatten, hölzernen Körper verschiedene haptische Variationen. Die haptische Vielfalt ist ein Hauptmotivator, besonders bei jüngeren Kindern. Sie unterstützt ihr Verständnis von Materialeigenschaften wie Gewicht, Ebenheit,

Temperatur und Flexibilität. Dies ist zum Beispiel wichtig, um Risiken einschätzen zu können. Die Feder sorgt für stunden-, jahre- und jahrzehntelangen Spass. Die beruhigende, schaukelnde Bewegung des Ponys schult den Gleichgewichtssinn und das räumliche Vorstellungsvermögen. Beides ist entscheidend für ein besseres Körpergefühl, z.B. um Stürze zu vermeiden. Ein gut entwickelter Gleichgewichtssinn ist

grundlegend für die Fähigkeit, still zu sitzen und sich zu konzentrieren. Das Pony bietet Kindern viel mehr als nur einen lustigen Ausritt. Wichtiger Hinweis: Bedingt durch den natürlichen Wuchs der Robinie können Massabweichungen auftreten. Aufgrund dessen können Fallraum/ Platzbedarf grösser ausfallen als dargestellt.

Produktnummer NRO102-0411	
Allgemeine Produktinformation	
Masse L x B x H	34x77x70 cm
Empfohlenes Alter	3+
Kapazität (Nutzer)	1
Artikelfarbe	





Handgriff

Physisch: Die vertikalen Griffe sorgen für einen festen Griff in verschiedenen Höhen, der für intensives Wippen notwendig ist. Dies trainiert die Hand- und Armmuskeln.



Wipfeder

Physisch: eine Reaktion auf Bewegungen trägt zum räumlichen Bewusstsein und Gleichgewichtssinn bei. Dies sind grundlegende motorische Fähigkeiten, die dem Kind helfen, still auf einem Stuhl zu sitzen, was einen guten Gleichgewichtssinn voraussetzt. **Kognitiv:** schult das Verständnis von Ursache und Wirkung: Wenn ich meinen Körper bewege, antwortet die Feder mit Bewegung.



Fußstütze

Physisch: die Möglichkeit die Füße abzustützen unterstützt intensives Wippen. Das Wippen stimuliert den Gleichgewichts- und Raumsinn, der grundlegend ist, um sich in der jeweiligen Umgebung zurechtzufinden.



Doppelte Sitzmöglichkeit

Sozial-Emotional: die Möglichkeit, zu zweit zu wippen, fördert die Kooperationsfähigkeit. Außerdem ist der körperliche Kontakt mit anderen großartig für das Wohlbefinden der Kinder, messbar in einem niedrigeren Cortisolspiegel (Stresshormon).



Die KOMPAN-Robinia-Produkte werden aus dauerhaftem europäischem Robinienholz gefertigt. Die Produkte sind auch FSC® zertifiziert (FSC® C004450) erhältlich.



Die Handgriffe und Fusstützen bestehen aus hochwertigem Edelstahl und werden aus PUR (Polyurethan) gefertigt. Die PUR-Fusstützen sind mit Rillen versehen, um die Oberfläche rutschsicher zu machen.



KOMPAN Federn bestehen aus hochwertigem Federstahl nach EN 10270-1. Die Federn werden durch Phosphatierung gereinigt, bevor sie mit einer Epoxid-Grundierung und Polyester-Beschichtung überzogen werden. Die Federn werden mit speziellen Klemmschutz-Elementen angebracht, um für höchste Sicherheit und eine hohe Lebensdauer zu sorgen.

Produktnummer NRO102-0411		
Montage-Information		
Max. freie Fallhöhe		60 cm
Fläche des Fallraums		7,3 m²
Gesamt-Montagezeit		2,1 stunden
Erforderlicher Erdaushub		0,16 m³
Betonbedarf		0,00 m³
Fundamenttiefe (Standard)		41 cm
Versandgewicht		51 kg
Verankerungsoptionen	TV	✓
Garantie-Information		
Robinienholz		15 Jahre
Federn		5 Jahre
PUR Bestandteile		10 Jahre
Ersatzteilgarantie		10 Jahre



Das Robinienholz kann als unbehandeltes Holz geliefert werden oder mit einer speziell pigmentierten Farbe, das für den Erhalt der natürlichen Holzfarbe sorgt.





Independent review certificate

Kompan A/S
C. F. Tietgens Blvd. 32C, 5220 Odense SØ

Bureau Veritas hereby attests that the CO₂e-calculations (covering materials, processing, waste and transport) done by Kompan for "Nature Play", meet the requirements set by the listed standard.

Kompan A/S uses a selection of EPDs and emission factors from the Life Cycle Assessment database Ecoinvent 3.11. These values are reported as kg CO₂e, with all other impact categories excluded in line with the scope of ISO 14067:2018. The emission factors cover, material use, manufacturing processes, transport to Kompan, and electricity used during manufacturing. The presented emissions fall under GHG Protocol scope 3 emissions. Scope 1 and 2 are not presented. Scope 3 emissions include emission sources in the upstream value chain of a company, downstream emissions are excluded in this analysis.

Method: ISO 14067:2018 using GHG protocol guidance documents, reported as kg CO₂e.

Object

The verification has been done on the one pager "NRO40901-0601" version: 27-10-2025. The supporting documentation "KOMPAN data_updated emissions factors_2025_V2" and "Emissions factors, EPD's and ecoinvent 3.11_2025" was also reviewed and approved.

Declaration

The verification has been completed as a critical review with a limited assurance. I hereby confirm that nothing has come to the reviewer's attention which would lead to conclude that the study does not give an accurate depiction or isn't completed following method of the CO₂e calculation, the requirements of ISO 14067:2018, and 14071:2024, in the above referenced documentation.

Note: This verification only covers calculation elements according to method described in ISO 14067:2018 and may not be seen as a Life Cycle Assessment according to ISO 14067:2018.

Ref.: Kompan_Verification report 2025, 28-10-2025
Date of certificate: 29-10-2025
Expire date: 29-10-2027

Verified by: Julie Marie Vejsgaard Larsen, Environmental Auditor

Signature: 

Von der Wiege bis zum
Werkstor („cradle to
gate“) (A1–A3)

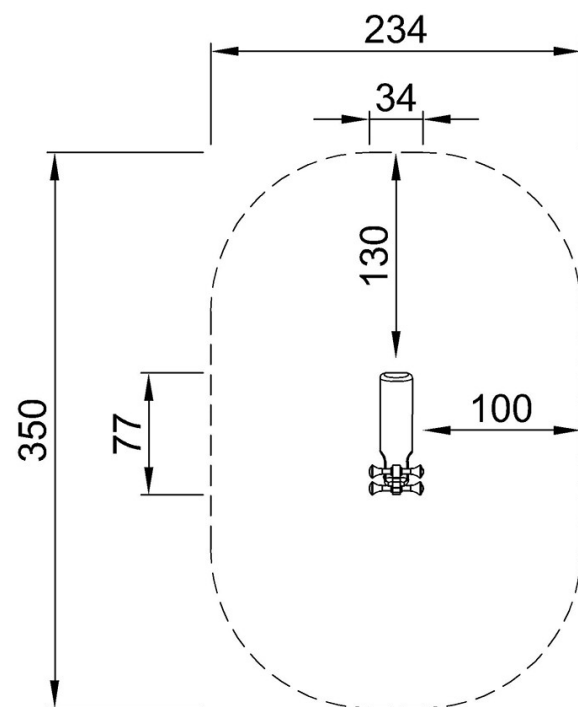
CO ₂ - Emissionen gesamt	CO ₂ e pro kg	Recycelte Materialien
kg CO ₂ e	kg CO ₂ e pro kg	%

NRO102-0411	104,91	2,27	17,80
-------------	--------	------	-------

Den allgemeinen Rahmen für diese Faktoren bilden die Umweltproduktdeklarationen (EPDs). Mithilfe dieser Grundregeln können die Umweltinformationen über den Lebenszyklus eines Produkts hinweg quantifiziert und Vergleiche zwischen Produkten, die dieselbe Funktion erfüllen, angestellt werden (vgl. ISO, 2006). Diese Struktur wird hier befolgt. Der Ansatz zur Lebenszyklusbewertung wird dabei auf die gesamte Herstellungsphase – vom Rohstoff bis zur Herstellung (A1–A3) – angewendet.

* Max freie Fallhöhe | ** Gesamthöhe | *** Fläche des Fallraums

* Max. freie Fallhöhe | ** Gesamthöhe



NRO102
*60cm
**70cm
***7.3m²



NRO102

[Klicken Sie hier, um die DRAUFSICHT anzuzeigen](#)

[Klicken Sie hier, um die SEITENANSICHT anzuzeigen](#)